



SCHEDA TECNICA GARAGE PAINT J-38

Smalto epossidico colorato per pavimentazioni FREE-SOLVENT

NATURA CHIMICA

Prodotto formulato con resine epossidiche solvent-free, additivi fluidificanti, cariche selezionate ventilate aggranciate con un'ammina ciclo alifatica di grande resistenza all'usura.

TEST ESEGUITI:

Il prodotto ha superato i test di resistenza all'usura e resistenza al graffio presso il CTTE di Salerno con report 18052018 camp01/camp02. Testato secondo la Norma ISO 2409 TQC Master Paint Plate Multi-Test e con test di resistenza al graffio secondo le direttive FORD BN 108-13 mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester. Test eseguiti su cemento e su piastrelle.

CONSIGLI APPLICATIVI

J-38 Garage paint Smalto epossidico bicomponente formulato con resine di qualità pregiata di ultima generazione a basso peso molecolare. Indicato per conferire alle pavimentazioni ed alle superfici cementizie un elevato grado di durezza e di resistenza sia agli agenti chimici che allo sfarinamento naturale del cemento, resiste inoltre al continuo passaggio di carrelli elevatori e traspallets, per cui lo si può considerare la soluzione ideale per la verniciatura di pavimentazioni civili e industriali in genere ed anche per ambienti destinati allo stoccaggio e lavorazione di generi alimentari come caseifici, opifici, depositi, mercati ortofrutticoli, centri sportivi, sale cinematografiche, vasche in cemento, officine meccaniche, fabbriche, magazzini.

Oggi, Garage paint viene impiegato anche per il recupero di cantine, locali commerciali e appartamenti perché il suo aspetto satinato dona un aspetto moderno ai pavimenti.

Il film sottile rende possibile l'impiego facilmente in appartamenti ed edilizia residenziale senza demolire e modificare le porte.

Garage paint è la soluzione per opifici artigianali, officine meccaniche, carrozzerie, per la meccanica e il mondo industriale professionale.

Trova ottima adesione su pavimentazioni in calcestruzzo e piastrelle, malte epossidiche preventivamente trattate con primer adeguato (J-40/P1 su cemento, J-40/P2 su piastrelle o cicli su fondi epossidici).

Resistenza a idrocarburi, acidi non ristagnanti, oli, e grassi.

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



Posa: si consiglia sempre un test di prova del prodotto prima di procedere ai grandi lavori. Quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito.

Applicazione: con rullo tipo mohair, airless.

Impiego a film sottile applicato a rullo: applicare a rullo mohair tal quale con catalizzatore applicato a film sottile (VEDI CATALISI).

Impiego a stratificazione: Garage paint può essere applicato anche in miscela con microquarzi tipo 0,06-0,1 (aggiunta del 30% di quarzo) con applicazione a spatola a rasare per ottenere il classico micro cemento epossidico in pochi millimetri di spessore.

CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Viscosità F/8 (sec.)	Pastoso
Residuo Secco %	100
Spessore ottimale (µm)	200-300 per stato
Resa teorica (m ² /Lt)	150-200 Gr. Al Mq. a secondo della tipologia del supporto
Strati consigliati	2 - DUE
Tipo di prodotto	Epossidico
Aspetto del film	Opaco/Satinato
Tipi di supporti	Cementizi e piastrelle
Diluyente	No oppure max 5-10% dipende dalle stagioni
Pot-life 20°C (min.)	50-60 minuti
Essiccazione fuori polvere	4 - 5 ore

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



(h): A 20°C	
Essiccazione al tatto A 20°C (h)	6 - 12 ore
Essiccazione in profondità A 20°C (h)	12-24 ore
Indurimento totale (giorni)	7 giorni - Carrellabile 10 - 15 giorni a secondo delle temperature
Sovraverniciabilità (h)	Max 24 ore
VOC (g/L) (limite UE= 600g/l)	165
Resistenza alla carbonatazione	ottimo
Resistenza compressione Metodo interno imbutitura statica	25kg/cm ²

Si fa presente, poi, che tutti gli smalti epossidici applicati all'esterno perdono, nel tempo, parte della loro brillantezza, pur mantenendo inalterate le loro caratteristiche protettive. Al fine di preservarne la brillantezza, si consiglia l'applicazione del trasparente poliuretano SUPER TOP o versione colorata SUPERTOP COLOR.

Catalisi: 25% (Base A 100 + Catalizzatore 25)

Attrezzi: rullo a pelo raso, o airless

CICLO :

Il prodotto va applicato da personale qualificato o con un grado di esperienza nell'applicazione.

- Si consiglia di misurare la pavimentazione il tasso di umidità con strumentazione idonea. Se l'umidità supera il 40% si consiglia preventivamente di ottemperare all'eliminazione dell'umido, altrimenti si sconsiglia l'applicazione,
- Restauro del pavimento e di eventuali fughe o buche con malta rasante fine o media J-33;
- Carteggiatura con monospazzola professionale tenendo presente di abrasivare bene la superficie;

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



- Applicazione di un primer J-40/P1 su pavimentazioni in cemento oppure J-40/P2 o J-40/P2 Filler su piastrelle per l'applicazione di Garage paint a spessore con 30% di quarzo, o altri tipi di prodotto su consiglio del nostro ufficio tecnico.
- Applicazione di un primo strato di J-38 uniformando il supporto, attendere 8-12 ore prima di applicare il secondo strato.
- Applicazione di un secondo e ultimo strato di J-38, attendere 8-12 ore.
- Il pavimento è pedonabile dopo un minimo di 24 ore, per la durezza meccanica bisogna attendere sempre 5-6 giorni dall'ultima applicazione. In stagione invernale attendere dai 10 ai 15 giorni la cristallizzazione prima di accedere con muletti o traffico professionale.
- Per ogni applicazione è consigliabile contattare il servizio tecnico della JUMBOPAINT.

Confezioni: 1-5-10-20

Revisione di laboratorio 3- 30.06.2018

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas– Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)

 Centro tecnologico <i>TERMOTECH ECO s.r.l.</i> S06M12 RAPPORTO DI PROVA	M-S06M12	
	Rev.3 del 09/06/16 Pag. 1 di 2	
Redatto da: RLC	Verificato da: RAQ	Approvato da: RLT

Rapporto di prova/Analytical Report N° 18052018camp01
--

Commessa numero/Order nr: 18052018comm01

Campione numero/Sample nr: 18052018camp01

Data di emissione/Date of issue: 18.05.2018

Cliente/Customer: Monzo Paint

Indirizzo/Address: Via Italia, 85-87-89, 84047 Capaccio Paestum SA

Data ricevimento campione/Date receipt of sample: 17.05.2018

Descrizione dell'oggetto sottoposto a prova/Sample description: Pannello in cemento con applicazione di primer J-40/P1 e 2 strati di garage paint twoo

Responsabilità del campionamento/ Sampling Responsible: A cura del Cliente/By customer

Modalità di prelevamento/Sampling instruction: A cura del Cliente/By customer

Data inizio prove/ Start of analysis: 18.05.2018

Data fine prove/End of analysis: 18.05.2018

Risultati determinazioni/Analytical Results
--

Parametro/Parameter	Risultato/ Result	Un. Mis.	Deviazione std/ Std Deviation	LD	LQ	Incertezza di misura/Uncertainty Misure	Metodo/Method
Adesione (su primer)	4						ISO 2409
Adesione (su pezzo finito)	0						ISO 2409
Resistenza al graffio	Nessun graffio						FORD BN 108-13

Note/Notes:

-----**Fine del Rapporto Prova**End of Analytical report**-----

 Centro tecnologico <i>TERMOTEC ECO s.r.l.</i> S06M12 RAPPORTO DI PROVA		M-S06M12 Rev.3 del 09/06/16 Pag. 2 di 2
Redatto da: RLC	Verificato da: RAQ	Approvato da: RLT

Rapporto di prova/Analytical Report N° 18052018camp01

Commessa numero/Order nr: 18052018comm01

Campione numero/Sample nr: 18052018camp01

Data di emissione/Date of issue: 18.05.2018

Cliente/Customer: Monzo Paint

Indirizzo/Address: Via Italia, 85-87-89, 84047 Capaccio Paestum SA

Data ricevimento campione/Date receipt of sample: 17.05.2018

Descrizione dell'oggetto sottoposto a prova/Sample description: Pannello in cemento con applicazione di primer J-40/P1 e 2 strati di garage paint twoo

Responsabilità del campionamento/ Sampling Responsible: A cura del Cliente/By customer

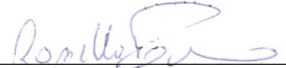
Modalità di prelevamento/Sampling instruction: A cura del Cliente/By customer

Data inizio prove/ Start of analysis: 18.05.2018

Data fine prove/End of analysis: 18.05.2018

- Il presente Rapporto di prova si riferisce esclusivamente al campione sottoposto alla prova. Può essere riprodotto solo per intero. La riproduzione parziale deve essere autorizzata con approvazione scritta da Termotech Eco s.r.l. I Rapporti Prova vengono conservati per una durata di almeno 5 anni.
The present report refers exclusively to the sample submitted for analysis and can be reproduced only completely. The partial reproduction is approved only with authorization by the Laboratory.
The report refers are keeps in store for 5 years.
- Dove non richiesto da specifica normativa, i campioni non si conservano per tempi superiori a quelli necessari per completare le analisi. In ogni caso, dopo l'esecuzione dell'analisi, se non espressamente richiesto dal cliente, i campioni non vengono né restituiti né resi disponibili in alcun modo.
The lab keeps in store the samples only for the period of analysis, except there are individual different agreements with the customer.
- LQ: Limite di Quantificazione. E' la più bassa concentrazione di analita nel campione che può essere rilevata con accettabile precisione (ripetibilità) e accuratezza in condizioni ben specificate. Ogni risultato espresso come '< LQ' non indica l'assenza del parametro ricercato nel campione in esame.
Quantification limit: It is the lowest detectable analyte concentration allowing an acceptable precision (repeatability) and accuracy, under well-defined conditions. Each result expressed as '<LQ' does not indicate the absence of the parameter sought in the sample.
- LD: Limite di Rilevabilità. E' la più bassa concentrazione di analita nel campione che può essere rivelata ma non necessariamente quantificata in condizioni ben specificate.
Detection Limit: It is the lowest detectable but not necessarily quantifiable analyte concentration under well-defined condition.

Il Responsabile del Laboratorio
Dr.ssa Rossella Iovino



TERMOTEC ECO
 Centro
 Tecnologico

TERMOTEC ECO s.r.l.
 via F.licace, 1 - Z.I. 84131 Salerno (SA)
 tel. 089.9350058/9 - @ info@termotech.biz
 P. I.V.A. 05055650658

Commento ai test eseguiti sui campioni:

- 1 **Pannello in cemento con applicazione del primer J-40/P1 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp01**
- 2 **Piastrella in ceramica con applicazione del primer J-40/P2 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp02**

La resistenza all'adesione viene effettuata mediante prova di quadrettatura, secondo la norma ISO 2409, mediante lo strumento TQC Master Paint Plate Multi-Test.

Sul provino vengono tracciate per mezzo di un taglierino delle righe in quadrettatura utilizzando una apposita maschera; applicando uno scotch standard si strappa e si verifica il materiale asportato: il risultato del test si esprime con un valore da 0 a 5 a seconda dell'esito come riportato dalla norma.

1. Il test effettuato sul cemento, report **18052018camp01**
Primer J-40/P1/Garage paint Two, ha un risultato pari a 4, quindi una buona percentuale del campione è stata asportata durante il test. Nel caso dell'intero ciclo invece si ha un'ottima adesione con risultato pari a 0 (Zero).
2. Nel caso del test effettuato su piastrella in ceramica, **report 18052018camp 2**
Primer J-40/P2 /Garage paint Two, invece si ha un ottimo risultato di adesione sia solo sul primer che sull'intero ciclo.

Il test di resistenza al graffio è stato eseguito secondo le direttive FORD BN 108-13, mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester.

Il campione viene passato sotto delle punte di diverso spessore, e si osserva se sono stati tracciati o meno dei graffi.

Su entrambi i campioni si ottiene un'ottima resistenza al graffio.

Data 24/05/18

Firma



 Centro tecnologico <i>TERMOTECH ECO s.r.l.</i> S06M12 RAPPORTO DI PROVA	M-S06M12	
	Rev.3 del 09/06/16 Pag. 1 di 2	
Redatto da: RLC	Verificato da: RAQ	Approvato da: RLT

Rapporto di prova/Analytical Report N° 18052018camp02

Commessa numero/Order nr: 18052018comm01

Campione numero/Sample nr: 18052018camp02

Data di emissione/Date of issue: 18.05.2018

Cliente/Customer: Monzo Paint

Indirizzo/Address: Via Italia, 85-87-89, 84047 Capaccio Paestum SA

Data ricevimento campione/Date receipt of sample: 17.05.2018

Descrizione dell'oggetto sottoposto a prova/Sample description: Pannello in cemento con applicazione di primer J-40/P2 e 2 strati di garage paint twoo

Responsabilità del campionamento/ Sampling Responsible: A cura del Cliente/By customer

Modalità di prelevamento/Sampling instruction: A cura del Cliente/By customer

Data inizio prove/ Start of analysis: 18.05.2018

Data fine prove/End of analysis: 18.05.2018

Risultati determinazioni/Analytical Results

Parametro/Parameter	Risultato/Result	Un. Mis.	Deviazione std/Std Deviation	LD	LQ	Incertezza di misura/Uncertainty Measures	Metodo/Method
Adesione (su primer)	0						ISO 2409
Adesione (su pezzo finito)	0						ISO 2409
Resistenza al graffio	Nessun graffio						FORD BN 108-13

Note/Notes:

-----**Fine del Rapporto Prova**End of Analytical report**-----

 Centro tecnologico <i>TERMOTEC ECO s.r.l.</i> S06M12 RAPPORTO DI PROVA		M-S06M12 Rev.3 del 09/06/16 Pag. 2 di 2
Redatto da: RLC	Verificato da: RAQ	Approvato da: RLT

Rapporto di prova/Analytical Report N° 18052018camp02

Commessa numero/Order nr: 18052018comm01

Campione numero/Sample nr: 18052018camp02

Data di emissione/Date of issue: 18.05.2018

Cliente/Customer: Monzo Paint

Indirizzo/Address: Via Italia, 85-87-89, 84047 Capaccio Paestum SA

Data ricevimento campione/Date receipt of sample: 17.05.2018

Descrizione dell'oggetto sottoposto a prova/Sample description: Pannello in cemento con applicazione di primer J-40/P2 e 2 strati di garage paint twoo

Responsabilità del campionamento/ Sampling Responsible: A cura del Cliente/By customer

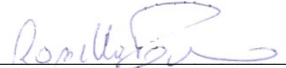
Modalità di prelevamento/Sampling instruction: A cura del Cliente/By customer

Data inizio prove/ Start of analysis: 18.05.2018

Data fine prove/End of analysis: 18.05.2018

- Il presente Rapporto di prova si riferisce esclusivamente al campione sottoposto alla prova. Può essere riprodotto solo per intero. La riproduzione parziale deve essere autorizzata con approvazione scritta da Termotech Eco s.r.l. I Rapporti Prova vengono conservati per una durata di almeno 5 anni.
The present report refers exclusively to the sample submitted for analysis and can be reproduced only completely. The partial reproduction is approved only with authorization by the Laboratory.
The report refers are keeps in store for 5 years.
- Dove non richiesto da specifica normativa, i campioni non si conservano per tempi superiori a quelli necessari per completare le analisi. In ogni caso, dopo l'esecuzione dell'analisi, se non espressamente richiesto dal cliente, i campioni non vengono né restituiti né resi disponibili in alcun modo.
The lab keeps in store the samples only for the period of analysis, except there are individual different agreements with the customer.
- LQ: Limite di Quantificazione. E' la più bassa concentrazione di analita nel campione che può essere rilevata con accettabile precisione (ripetibilità) e accuratezza in condizioni ben specificate. Ogni risultato espresso come '< LQ' non indica l'assenza del parametro ricercato nel campione in esame.
Quantification limit: It is the lowest detectable analyte concentration allowing an acceptable precision (repeatability) and accuracy, under well-defined conditions. Each result expressed as '<LQ' does not indicate the absence of the parameter sought in the sample.
- LD: Limite di Rilevabilità. E' la più bassa concentrazione di analita nel campione che può essere rivelata ma non necessariamente quantificata in condizioni ben specificate.
Detection Limit: It is the lowest detectable but not necessarily quantifiable analyte concentration under well-defined condition.

Il Responsabile del Laboratorio
Dr.ssa Rossella Iovino



TERMOTEC ECO

TERMOTEC ECO s.r.l.
 via F.licace, 1 - Z.I. 84131 Salerno (SA)
 tel. 089.9350058/9 - @ info@termotech.biz
 P. I.V.A. 05055650658

Commento ai test eseguiti sui campioni:

- 1 **Pannello in cemento con applicazione del primer J-40/P1 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp01**
- 2 **Piastrella in ceramica con applicazione del primer J-40/P2 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp02**

La resistenza all'adesione viene effettuata mediante prova di quadrettatura, secondo la norma ISO 2409, mediante lo strumento TQC Master Paint Plate Multi-Test.

Sul provino vengono tracciate per mezzo di un taglierino delle righe in quadrettatura utilizzando una apposita maschera; applicando uno scotch standard si strappa e si verifica il materiale asportato: il risultato del test si esprime con un valore da 0 a 5 a seconda dell'esito come riportato dalla norma.

1. Il test effettuato sul cemento, report **18052018camp01**
Primer J-40/P1/Garage paint Two, ha un risultato pari a 4, quindi una buona percentuale del campione è stata asportata durante il test. Nel caso dell'intero ciclo invece si ha un'ottima adesione con risultato pari a 0 (Zero).
2. Nel caso del test effettuato su piastrella in ceramica, **report 18052018camp 2**
Primer J-40/P2 /Garage paint Two, invece si ha un ottimo risultato di adesione sia solo sul primer che sull'intero ciclo.

Il test di resistenza al graffio è stato eseguito secondo le direttive FORD BN 108-13, mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester.

Il campione viene passato sotto delle punte di diverso spessore, e si osserva se sono stati tracciati o meno dei graffi.

Su entrambi i campioni si ottiene un'ottima resistenza al graffio.

Data 24/05/18

Firma



Commento ai test eseguiti sui campioni:

- 1 **Pannello in cemento con applicazione del primer J-40/P1 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp01**
- 2 **Piastrella in ceramica con applicazione del primer J-40/P2 e 2 strati di garage Paint Two come da report 18052018camp02**

La resistenza all'adesione viene effettuata mediante prova di quadrettatura, secondo la norma ISO 2409, mediante lo strumento TQC Master Paint Plate Multi-Test.

Sul provino vengono tracciate per mezzo di un taglierino delle righe in quadrettatura utilizzando una apposita maschera; applicando uno scotch standard si strappa e si verifica il materiale asportato: il risultato del test si esprime con un valore da 0 a 5 a seconda dell'esito come riportato dalla norma.

1. Il test effettuato sul cemento, report **18052018camp01**
Primer J-40/P1/Garage paint Two, ha un risultato pari a 4, quindi una buona percentuale del campione è stata asportata durante il test. Nel caso dell'intero ciclo invece si ha un'ottima adesione con risultato pari a 0 (Zero).
2. Nel caso del test effettuato su piastrella in ceramica, **report 18052018camp 2**
Primer J-40/P2 /Garage paint Two, invece si ha un ottimo risultato di adesione sia solo sul primer che sull'intero ciclo.

Il test di resistenza al graffio è stato eseguito secondo le direttive FORD BN 108-13, mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester.

Il campione viene passato sotto delle punte di diverso spessore, e si osserva se sono stati tracciati o meno dei graffi.

Su entrambi i campioni si ottiene un'ottima resistenza al graffio.

Data 24/05/18

Firma

