



RESISTENZA
ALLA LUCE



RAGGI UV



GHIACCIO



PIOGGIA



CONDIZIONI
ESTREME



NEVE



resine per superfici sportive

**PROGETTO
GREEN
ECOSOSTENIBILE**



**CAM
EDILIZIA**

ISO EN 14021:2016



EPOGUMM
WIMBLEDON PAINT

*Pavimento sportivo per basket
pallavolo, calcetto, pallamano, ed altre discipline sportive
Speciale per pavimenti in cemento, gomma e Pvc*



resine per superfici sportive

RESTAURO CAMPO DA BASKET & PALLACANESTRO

Pallacanestro & Basket

Application:

applicare 3 strati



Application:



miscela



DILUIZIONE
CON ACQUA
AL 10%



***FACILE
E
BELLO***

***SOLUZIONI
DI
RECUPERO***



RESINA EPOGUMM





J-50 EPOGUMM FONDO J-51 EPOGUMM FINITURA J-52 EPOGUMM TRACCIATURA

PAVIMENTI IN PVC E GOMMA
CAMPI DA BASKET E PALLAVOLO
VECCHIE PALESTRE IN PVC

Application:
applicare 1 strato di fondo
e 2 strati Epogumm



J-50 - J-51 EPOGUMM FONDO E FINITURA è una resina speciale bicomponente per il recupero di superfici sportive in gomma e pvc (tipologia Gerflor, Mondo rubber, bullonato o quadrotte in gomma), parquet e pavimenti in laminato.

Un prodotto professionale per nuove e vecchie pavimentazioni.

Con la semplice posa a rullo per riqualificare vecchie palestre obsolete, pavimentazioni di campi da basket e pallacanestro, con alta resistenza al graffio, antiscivolo ed al passo i tempi. Per riorganizzare pavimentazioni in plastica, vecchi manti in gomma nera, pavimenti in bullonato, quadrotte in pvc, diverse plastiche, parquet e laminati e legno.

Si utilizza su nuove pavimentazioni anche per decorazioni moderne con stile contemporaneo/innovativo e colori di nuova generazione.

Ottimo in centri sportivi e palestre ammalorate, per ridisegnare campi da basket e altre discipline sportive con la normativa Fip-Fiba.

Il recupero di vecchi manti degradati, evitando costosi smaltimenti della plastica in discariche autorizzate.

Preparazione del prodotto:

Si consiglia sempre una valutazione del supporto, se è vecchio, valutare i difetti ed intervenire con un recupero della superficie. Assicurarsi che il vecchio manto sia perfettamente ancorato al suolo prima di posare Epogumm.

Farsi sempre aiutare da un posatore specializzato o un esperto in posa di resine.

PRODOTTO BICOMPONENTE

la catalisi al 25% A prodotto base + B catalizzatore

NB. CONSULTARE LA SCHEDA APPLICATIVA DEL PRODOTTO

Strati consigliati: applicare uno strato di Fondo Epogumm e 2-3 strati di J-51 Finitura Epogumm e N.2 strati Epogumm tracciatura

NB: prima di procedere alla posa risanare la pavimentazione, controllare la tenuta del manto in pvc alla pavimentazione. Se il supporto non è ancorato al supporto potrà creare problemi di bolle e crepe nel tempo.

Pertanto, si sconsiglia la posa su supporti non ancorati o friabili.

Controllare l'umidità del supporto prima della posa.

La posa a rullo per un perfetto risultato finale senza aloni e macchie, è consigliata con quattro operatori, mentre un quinto operatore prepara la miscela a supporto.

Cov: 50

Categoria j Base BA
come da Decreto Min.
161/2006/2013

Peso specifico: 1,48 +/- 0,05 g/ml





SCHEDA TECNICA



J-53 EPOGUMM ANTISKIDE

PAVIMENTI IN PVC E GOMMA
VERSIONE ANTISCIVOLO



Application:

applicare 1 strato di fondo
e 2 strati Epogumm



VERSIONE ANTISCIVOLO:

EPOGUMM VERSIONE ANTISKIDE J-53 è una resina bicomponente antiscivolo per la realizzazione di pavimentazioni sportive con problematiche di elevata scivolosità dovuta a umidità dei locali o al degrado della pavimentazione o dovute a problematiche di ventilazione/aspirazione degli impianti in dotazione.

Epogumm versione antiskide viene prodotta in combinazione di microsfere calibrate Glass Bubbles che migliorano la reologia dei materiali, conferiscono basso assorbimento di olio, alto contenuto di solidi (basso VOC) ed accentuano la presa ad effetto ventosa per la riduzione di scivolosità. Sfere da 35 microns che regolano la superficie evitando la scivolosità.

3M™ Glass Bubbles S22 sono realizzate in vetro borosilicato, hanno una densità effettiva di 0,22 g/cm³ e una resistenza isostatica alla compressione pari a 400 psi - 28 bar

Il formulato garantisce una performance per il gioco, la percentuale di carica e la selezione delle microsfere conferiscono la qualità del prodotto.

CICLO OPERATIVO:

applicare primo strato di Fondo Epogumm, successivamente 2 strati di J-53 Epogumm antiskide con uno intervallo di 18 - 24 ore max a strato.

ATTENZIONE AI COMPONENTI:

PRODOTTO BICOMPONENTE A+B con Catalisi: al 25% in peso
(Kg.1 Base A+gr.250 di catalizzatore)

Strati consigliati: applicare N.2-3 strati di J-50-J-53 Fondo + Finitura Epogumm Antiskide
e N.2 strati Epogumm tracciatura

Pot-life: a 15°C Pot-life (50% U.R.) 130 minuti a 25°C 105 minuti a 30°C > 80 minnuti
il prodotto una volta catalizzato dopo la miscela con acqua ha una vita utile di 30 minuti

Nota: si consiglia di fare test sul supporto prima di iniziare grandi lavori.

Cov: 50

Categoria j Base BA
come da Decreto Min.
161/2006/2013

Peso specifico: 1,48 +/- 0,05 g/ml





SCHEMA TECNICA



J-52 EPOGUMM LINEE CAMPO

PAVIMENTI IN PVC - GOMMA
LEGNO E LAMINATO

Application:
applicare 2 strati



EPOGUMM LINEE CAMPO:

resina bicomponente per la tracciatura di pavimentazioni sportive in gomma, pvc, legno e laminato. Un prodotto professionale per pavimentazioni di alta qualità.

Risponde alle performance delle federazioni italiane, particolarmente adatta per pavimenti Mondo Rubber, Gerflor, Grabo sport ed altre... per supporti e pavimentazioni indoor.

La nostra esperienza garantisce oltre ai classici pavimenti in gomma sportiva, anche la posa su pavimenti in gomma nera, pavimento a bolli tradizionali se perfettamente stabili ed incollati perfettamente al suolo.

La tracciatura per campi da basket, volley, pallamano, calcetto. Rigenera e rinnova la tracciatura di vecchie pavimentazioni alle nuove normative Coni.

PRODOTTO BICOMPONENTE

la catalisi al 25% A prodotto base + B catalizzatore

Kg. 1+0,250

il prodotto una volta catalizzato e diluito ha una vita massima di 3 ore.

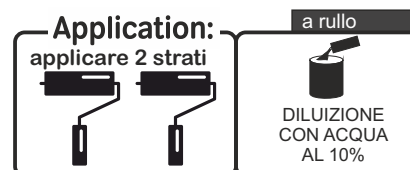
Confezioni da Kg. 1,250 A+B,

Confezioni da Kg. 2,500 A+B

Cov: 50

Categoria j Base BA
come da Decreto Min.
161/2006/2013

Peso specifico: 1,48 +/- 0,05 g/ml



Acquistare sempre un unico lotto di produzione per evitare differenze e aloni di diverse partite di colore. Si consiglia di controllare le confezioni se presentano differenze di colore tra loro prima di iniziare l'applicazione.



Application:
applicare 1 stato di fondo
e 2 strati Epogumm + 2 Tracciatura



J-50-51-52-53 EPOGUMM

Pavimentazioni in gomma e Pvc
recupero palestre

Stratografia J-50-51-52-53



Il sistema una volta applicato raggiunge uno spessore di circa 750 microns (1,25 mm. di spessore)

Resistenza all'abrasione
norma EN 5470-1

Resistenza all'urto (EN
6272-1)

Scivolosità (D.M.236/89:
 $\mu > 0,40$ (con 3% di sfere di vetro fini)

SCHEMA TECNICA J-50-51-52-53 EPOGUMM MISCELA E USO DEL PRODOTTO Epogumm fondo / finitura e tracciatura

Resina epossidica multifunzionale a base acqua 2k per legno e laminati – pvc e manti sportivi Mondo rubber/Gerflor/Taraflex

Attenzione:

Applicazione: assicurarsi che i supporti siano stabili e non friabili, eventualmente sanare il supporto nelle lesioni e problematiche presenti con malta epossidica per restauro. Assicurarsi che il supporto sia esente da umidità o/e informare eventualmente la committenza del grado di umidità presente sul supporto. Si raccomanda di non posare la resina Epogumm su supporti non ancorati al suolo, questo caso potrà provocare dopo l'applicazione rigonfiamenti e bolle nel supporto

Lavare il supporto e sgrassare con prodotti appropriati.

Applicare due/tre strati di Epogumm Fondo/Finitura

Per la posa e miscela del prodotto attenersi alla presente indicazione:

- 1- Preparazione dei due componenti in fase di miscela A+B girare i due componenti a giri lenti con trapano con frusta.
Attendere dopo la miscela circa 15 – 20 minuti prima di aggiungere acqua in misura del 10% circa.
- 2- Dopo aver atteso e diluito il prodotto con acqua, miscelare nuovamente la composizione, versare tutto il contenuto in una nuova tanica vuota e pulita.
Applicare a rullo il prodotto possibilmente a lotti di max 50 metri quadrati per step.
- 3- Il prodotto applicato deve asciugare 16 ore max 24 ore di attesa per lo strato successivo (quindi tra primo e secondo strato rispettare 16 max 24 ore per la ricopertura) idem per eventuale terzo strato.

Ultimato i tre strati, il pavimento deve asciugare con tempi lunghi l'essiccazione evitando l'uso per i primi 4-5 giorni di essiccazione.

Il lavoro è usabile dopo un periodo di stabilizzazione di 7-10 giorni (uso sportivo, con muletti o altro uso) il prodotto raggiunge la massima resistenza dopo 10 giorni di essiccazione.

Consumo: 110/130 grammi al mq per strato

Essiccazione: dopo la stesura il prodotto asciuga dopo 12 ore, 48 ore pedonabile con molta attenzione e con scarpe di stoffa.

Rispettare la seguente tabella di essiccazione:

Il prodotto raggiunge la sua totale cristallizzazione dopo 10/12 giorni a + 10 C°, + 20 C° in 8 giorni, + 30C° in 6 giorni.

In ambienti e su supporti umidi, verificare la tenuta perché il prodotto tende a cristallizzare dopo lunghi periodi.

Attenzione:

RACCOMANDAZIONI:

Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e perfettamente ancorato al substrato e non presenti problematiche e malformazioni (controllo a cura del posatore e/o direzione dei lavori). Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5°C) e in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole. Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra + 8°C e + 35°C e con umidità relativa non superiore al 75%. Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a + 5°C.

EVENTUALE PROBLEMATICHE:

NB: Non lasciare mai il lavoro in attesa per lunghi periodi tra uno strato e l'altro perché potrebbe cristallizzare, in questo caso potrebbe creare seri problemi.

In questi casi, carteggiare il supporto con abrasivo fine e poi continuare con altri strati.

MODALITA' APPLICATIVE GENERALI:

Applicare su pavimenti, asciutti e puliti. Stuccare eventuali crepe e fessure. Prima della tinteggiatura, mescolare accuratamente prima dell'uso, quindi diluire con acqua in ragione del 10 %, stendere il prodotto con pennello, rullo in modo uniforme e pieno a mani incrociate.

CONFEZIONI:

A+B Confezioni da 1,250 - 2,500 - 5 (4+1), 10 (8+2)

AVVERTENZE:

Si consiglia di leggere attentamente la scheda di sicurezza del prodotto prima dell'utilizzo.

Aggiornamento scheda n.02-2023

Monzo paint Sas

NOTE LEGALI

NOTE LEGALI:

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. **Monzo Paint Sas** si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso. Sarà pertanto cura del cliente accertarsi della effettiva versione in corso e di validità.

Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali e migliori conoscenze ed esperienze tecniche di settore; esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **Monzo Paint Sas** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura, diretti o indiretti, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia, alcuna garanzia di esattezza e completezza.

Nessuna responsabilità può essere attribuita a **Monzo Paint** riguardo ogni eventuale danno o perdita subita dal cliente a causa dell'utilizzo del prodotto.

I dati per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di ogni tipo.

Tutti i nostri prodotti sono sottoposti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza. Tuttavia, i dati non esimono il cliente dal controllare preliminarmente ed autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

Vi consigliamo di acquistare un test (fornitura di prova) per valutare se il prodotto soddisfa la propria esigenza e di assicurarsi se il prodotto è idoneo per l'uso che richiede il cliente.

I nostri tecnici e consulenti sono a vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione e impiego dei prodotti come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione di cicli di lavorazioni e preventivi.

Tutte le schede tecniche sono scaricabili sui nostri portali telematici www.wimbledonpaint.com www.jumbopaint.it o possono essere richieste ai nostri agenti o all'ufficio tecnico, contattando la nostra azienda.

Prima di iniziare i lavori vi consigliamo di consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti.

Monzo Paint Sas

Attestation

On 25 May 2022, Eurofins Product Testing A/S received a sample of a paint with the product name:

Wimbledon Paint

supplied by

Monzo Paint SaS

The product was tested for VOC emissions according to the requirements of the French legislation (order of April 2011) concerning the labeling of construction products or coverings of walls or floors and paint and varnishes on their emissions of volatile pollutants.

Sampling, testing and evaluation were performed according to ISO 16000 in its latest versions (see test report no. 392-2022-00240301_E_EN).

In accordance with legislative requirements, the test results can be summarized as follows:



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

The product was assigned a VOC emission class without taking into account the measurement uncertainty associated with the result. As specified in French Decree no. 2011-321 of March 23, 2011, correct assignment of the VOC emission class is the sole responsibility of the party responsible for distribution of the product in the French market.

4 August 2022

**PROGETTO
GREEN
ECOSOSTENIBILE**

**CAM
EDILIZIA**
ISO EN 14021:2016



Monzo Paint SaS
Via Italia 85
Capaccio Paestum (SA)
ITALY

Eurofins Product Testing A/S
Smedeskovvej 38
8464 Galten
Denmark

Prodotti conformi ai CAM (Criteri Ambientali Minimi)

VOC EMISSION TEST REPORT

Italian CAM Edilizia

4 August 2022

1 Sample Information

Sample name	Wimbledon Paint
Batch no.	LOTTO 14/05/2022
Stated production date	14/05/2022
Product type	Paint
Sample reception	25/05/2022

2 Brief Evaluation of the Results

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
Italian CAM Edilizia	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)

Full details based on the testing and direct comparison with limit values are available in the following pages
Regarding pass/fail decision rule please see appendix

CERTIFICATO



resine per superfici sportive

 
www.wimbledonpaint.com



i nostri prodotti sono certificati da
istituti di ricerca e laboratori
accreditati ITF Federation



Club e federazioni FIT regionali
italiane e i più bravi istruttori
hanno scelto i nostri prodotti



monzo paint®

PRODUZIONE PITTURE SPECIALI

Via A. Bernard Nobel 4B 84047 Capaccio Paestum (SA)
Tel. 0828-723315 posta@jumbopaint.it